

UNITÀ AGGREGATE
AGGREGATE UNITS



HITECO
HIGH TECHNOLOGY COMPONENTS

Componenti ad **alta tecnologia** per produttori di macchine utensili.

--
High-tech components for machine tool manufacturers.

Hiteco è specializzata nella progettazione e realizzazione di componenti elettromeccanici industriali ad alta tecnologia per le macchine utensili.

Elettromandri A.T.C., elettromandri M.T.C., teste birotative, teste di foratura ed aggregati.

--
Hiteco is specialized in design and manufacture of high technology industrial electromechanical components for machine tools. **A.T.C. electrospindles, M.T.C. electrospindles, birotary heads, boring units and aggregates.**



Hiteco si propone sul mercato internazionale con un'ampia gamma di prodotti per la lavorazione di: **legno, plastica, materiali avanzati, vetro, pietra e metallo.**

--
Hiteco offers a wide range of products on international market for **wood, plastic, advanced materials, glass, stone and metal processing.**



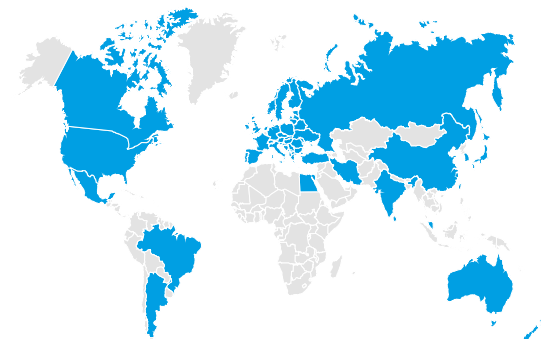
Hiteco nasce nel 1977 come divisione interna di **SCM Group**, azienda leader mondiale nella costruzione di macchine utensili per la lavorazione di una vasta gamma di materiali, realizzando un percorso di crescita esponenziale. Diventa nel 2008 **un'unità di profitto per servire il mercato terzi**. Oggi realizza prodotti di riferimento nel mercato dei componenti, diventando uno tra i più importanti player mondiali nel settore.

--
Hiteco founded in 1977 as an internal division of the **SCM Group**, leading company in machine tools construction for processing a wide range of materials, had an increasingly exponential growth. In 2008 it became **a profit unit for external customers**. Today Hiteco offers key products for the components market, becoming one of the most important world players in the sector.



Una **presenza capillare** per un **servizio best-in-class e worldwide.**

--
A capillary presence for a **best-in-class** and **worldwide service.**



La distribuzione capillare dell'azienda risponde alla volontà di Hiteco di essere vicina al cliente con la presenza sul territorio di **tecnici specializzati** che sono garanzia di una risposta

estremamente rapida e professionale: non solo per ridurre fermi macchina e problemi alla produzione, ma anche per creare valore aggiunto con la proposta di soluzioni efficaci ed innovative. Questa attenzione, oltre ai ridotti tempi di consegna, è uno dei motivi che ha portato Hiteco ad avere la più alta **customer satisfaction** nel mercato internazionale.

--
The widespread distribution of the company responds to the desire of Hiteco to be close to the customer with the presence of **specialized technicians** on the territory who guarantee an extremely rapid and professional response: not only to reduce machine downtimes and production problems, but also to create added value with the proposal of effective and innovative solutions. Such care, in addition to reduced delivery times, is one of the reason that led Hiteco to have the highest **customer satisfaction** on the international market.



l'aggregato ideale per qualsiasi lavorazione

the ideal aggregate
for any working



Aggregato BLADE
per tagliare con utensile
lama fino a 300 mm.

Aggregate **BLADE**
to cut with blade tool
up to 300 mm.



Aggregato ONE
ideale per fresatura/foratura.

Aggregate **ONE**
perfect for milling/boring.



Aggregato TWIN
con 2 uscite per fresatura/
foratura o fresatura/foratura
e taglio.

Aggregate **TWIN**
double output for milling/
boring or milling/boring
and cutting.



Aggregato TILT
fresatura/foratura o taglio
con inclinazione da 0° a 360°.

Aggregate **TILT**
milling/boring or cutting
with 0°-360° adjustable tilting.



Aggregato FOUR
4 uscite per fresatura/
foratura.

Aggregate **FOUR**
4 outputs for milling/
boring.



Aggregato TWIN PRO
2 uscite per fresatura/foratura.
Alta velocità di rotazione
e ingombro ridotto
(ideale per scasso serratura).

Aggregate **TWIN PRO**
2 outputs for milling/boring.
High rotational speed
and recessed output
(perfect for lock mortising).



Aggregato NOTCHING
per finire e squadrare
gli angoli interni.

Aggregate **NOTCHING**
for finishing and squaring
internal corners.



Aggregato D SIDE
per fresatura/foratura
da sotto.

Evita di capovolgere il pezzo.
Aggregate **MOULD**
milling/boring from
bottom side.
Avoid the need
of overturning workpiece.



Aggregato COPY
per eseguire lavorazioni
costanti su superfici
irregolari.

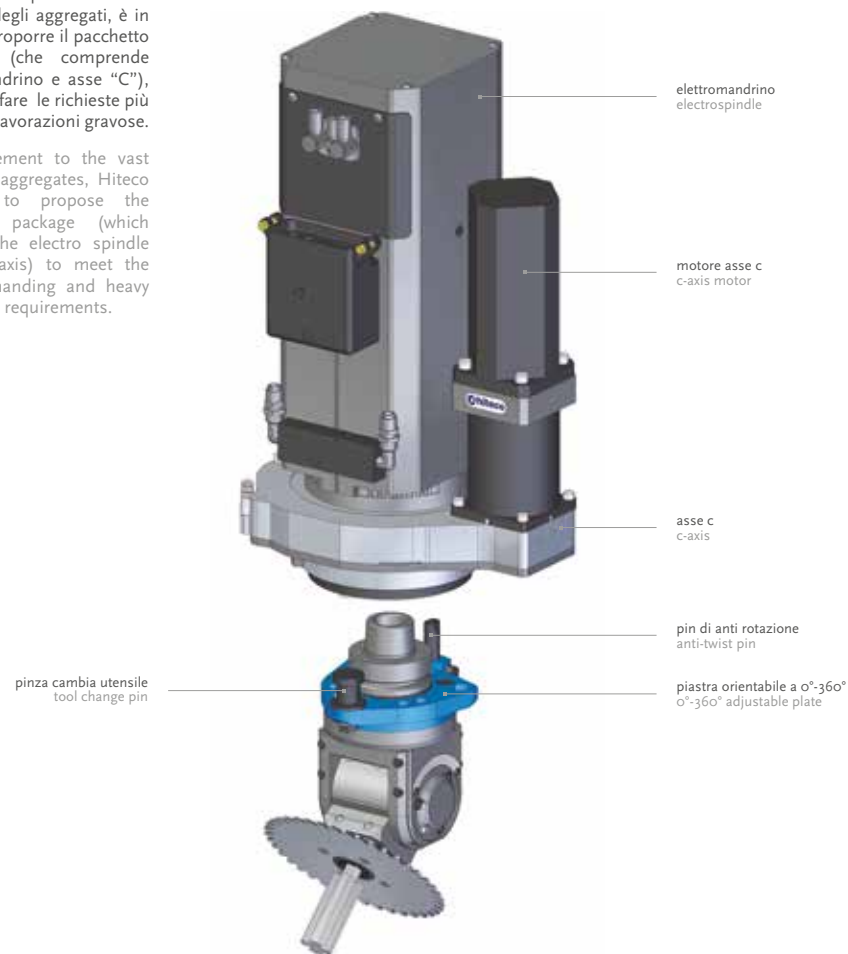
Aggregate **COPY**
for achieve constant ma-
chining
on irregular surfaces.

la perfezione tecnologica in ogni dettaglio

technological perfection
in every detail

Hiteco, in completamento alla fornitura degli aggregati, è in grado di proporre il pacchetto completo (che comprende elettromandrino e asse "C"), per soddisfare le richieste più esigenti e lavorazioni gravose.

In complement to the vast supply of aggregates, Hiteco is able to propose the complete package (which includes the electro spindle and "C" axis) to meet the most demanding and heavy machining requirements.



FAST LINE

- Più versatilità per tuo Centro di Lavoro
More versatility to your Working Centre
- Perfetta finitura della lavorazione
Perfect finish of the machining
- Disponibile con tutti gli attacchi presenti sul mercato
Available with all tool interfaces on the market

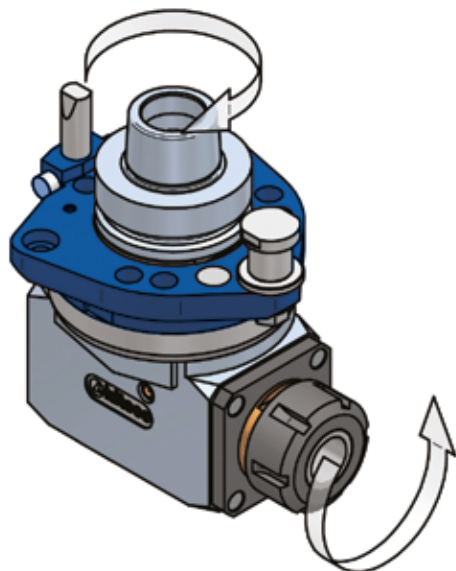
ONE ER32 H100	cod. FL.ONE.00/100C63F-H1	p. 08
ONE BLADE H100	cod. FL.ONEB.00/100D63F-H1	p. 10
MULTIBLADE H100	cod. FL.ONEMB.00/100D63F-H1	p. 12
TWIN ER32-ER25B H100	cod. FL.TWIN.00/100A63F-H1	p. 14
TWIN PRO ER25 H162	cod. FL.TWINP.00/162L63F-H1	p. 16
FOUR ER25 H100	cod. FL.FOUR.00/100L63F-H1	p. 18
TILT ER25 H115	cod. FL.TILT.00/115L63F-H1	p. 20



ONE ER32 H100

codice code **FL.ONE.00/100C63F-H1**

FAST LINE

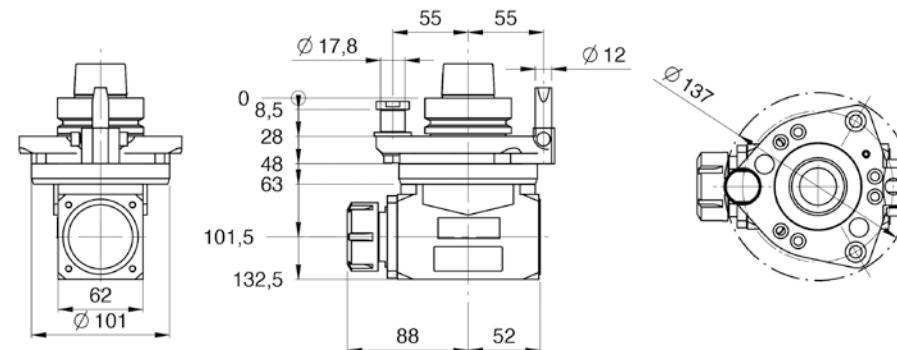


ONE ER32 H100

FL.ONE.00/100C63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electros spindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Attacco utensile Tool coupling		ER32DX
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	2 - 20
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Diametro foro lama Hole blade diameter	mm	-
Peso Weight	Kg	4,2
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY

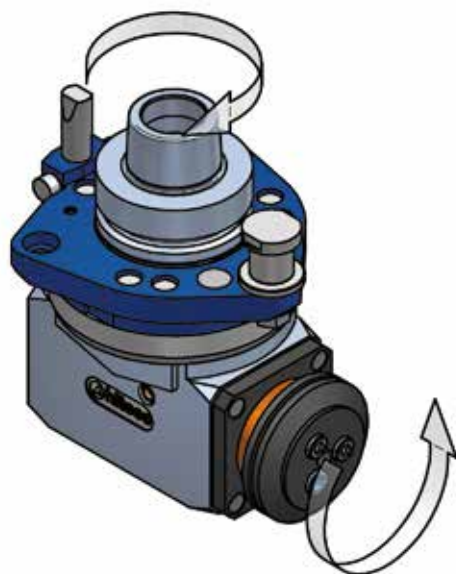
FL.ONE.00 WWW-X-YYY-ZZ

ALTEZZA HEIGHT	WWW	
100	100	
145	145	
180	180	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
ER32	C	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3PIN - 1PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

ONE BLADE H100

codice code **FL.ONEB.00/100D63F-H1**



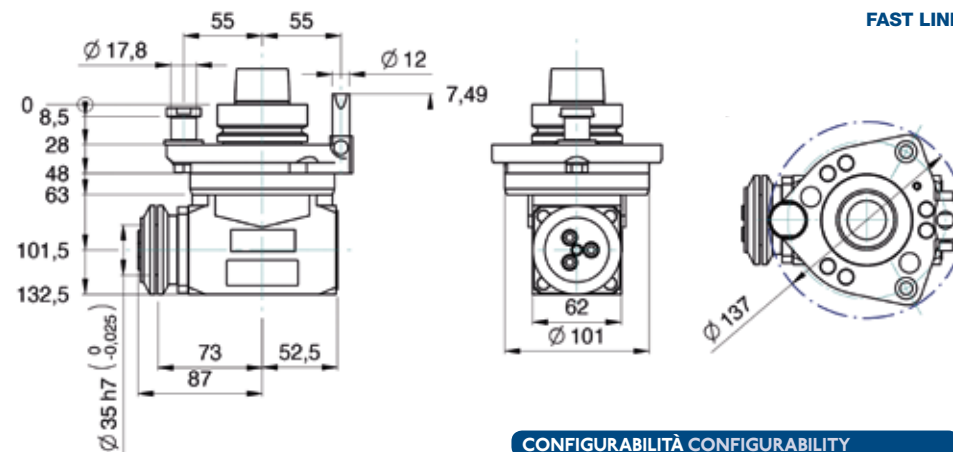
ONE BLADE H100

FL.ONEB.00/100D63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	15500*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	10850*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electros spindle direction		SI
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:0.7
Attacco utensile Tool coupling		-
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	-
Diametro lama Blade diameter	mm	D = 240**
Diametro foro lama Hole blade diameter	mm	D = 35
Peso Weight	Kg	4.4
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual

** dipende dalla posizione rif.angolare depends on pin-plate angular position



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY

FL.ONEB.00 WWW-X-YYY-ZZ

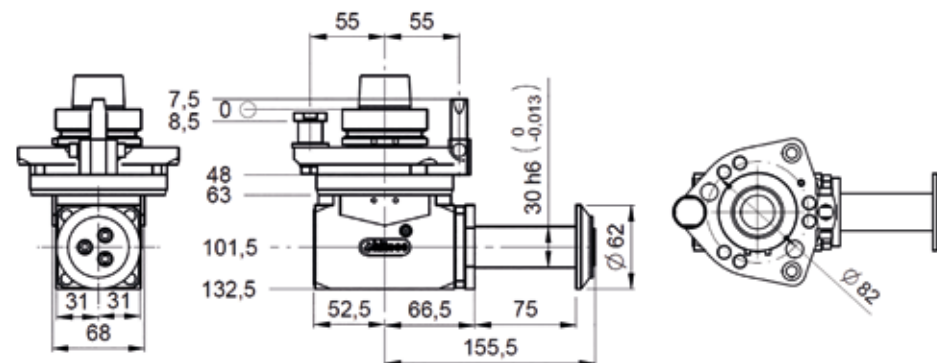
ALTEZZA HEIGHT	WWW	
100	100	
145	145	
180	180	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
BLADE	D	
PROLOCK	G	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3PIN - 1PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

MULTIBLADE H100

codice code **FL.ONEMB.00/100D63F-H1**

FAST LINE



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY

FL.ONEMB.00 WWW-X-YYY-ZZ

MULTIBLADE H100

FL.ONEMB.00/100D63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	15500*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	10850*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrospindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:0.7
Diametro lama Blade diameter	mm	D = 240**
Diametro foro lama Hole blade diameter	mm	D = 30
Peso Weight	Kg	5
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease KLUEBER NBU15
Temperatura di lavoro max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1T1

* vedere manuale see user manual

** contattare uff. tecnico contact technical dept.

ALTEZZA HEIGHT	WWW
100	100
145	145
180	180
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X
BLADE	D
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY
HSK 63F	63F
HSK 63E	63E
ISO 30	I30
ISO 30 SCM*	I3S
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ
SCM HITECO 1 PIN	H1
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3PIN - 1PIN	S3/(S1)
ISO 30 SCM*	SS*
BUSELLATO	BU
BIESSE	BI
CMS	CM
SCM 1 PIN OLD	D1
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO
VARIE SUNDRY ITEMS	
CHIP	CHIP

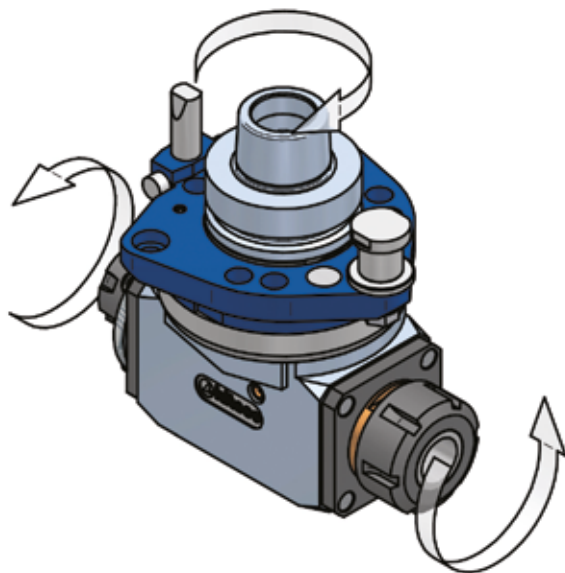


* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

TWIN ER32-ER25B H100

codice code **FL.TWIN.00/100A63F-H1**

FAST LINE



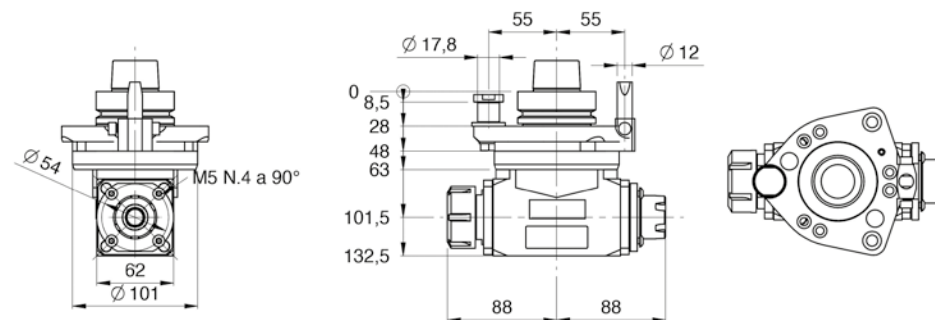
TWIN ER32-ER32B H100

FL.TWIN.00/100A63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electros spindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Attacco utensile Tool coupling		ER32DX - ER25 SX MINI
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	2 - 20 / 2 - 16
Diametro lama Blade diameter	mm	D = 240**
Diametro foro lama Hole blade diameter	mm	D = 35
Peso Weight	Kg	5
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	70 / 158
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual

** dipende dalla posizione rif.angolare depends on pin-plate angular position



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY

FL.TWIN.00 WWW-X-YYY-ZZ

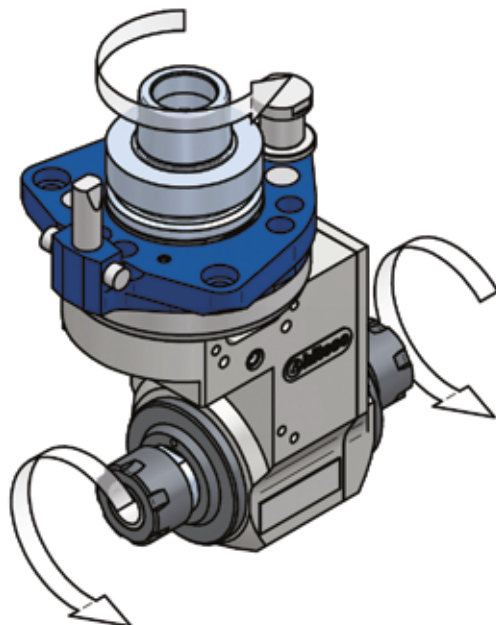
ALTEZZA HEIGHT	WWW	
100	100	
145	145	
180	180	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
ER32 - ER25	A	
ER32 - PROLOCK	B	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

TWIN PRO ER25 H162

codice code **FL.TWINP.00/162L63F-H1**

FAST LINE

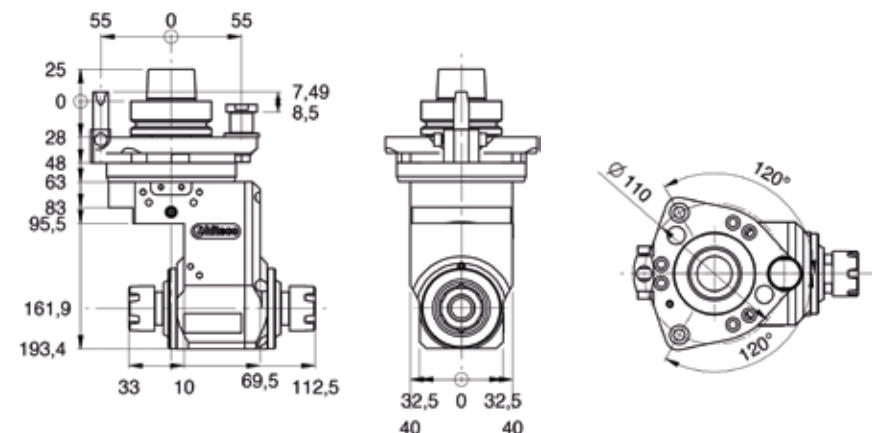


TWIN PRO ER25 H162

FL.TWINP.00/162L63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	6800*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	18000*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrosindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:2.65
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Attacco utensile Tool coupling		ER25 MINI - ER25 SX MINI
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	2 - 16
Peso Weight	Kg	5,7
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY

FL.TWINP.00 WWW-X-YYY-ZZ

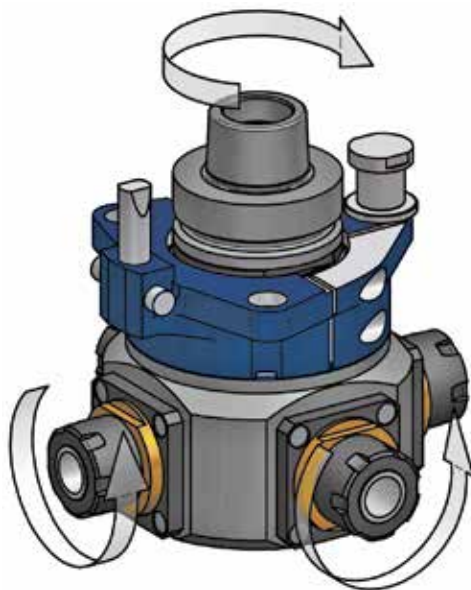
ALTEZZA HEIGHT	WWW	
162	162	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
ER25 MINI	L	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	   
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	   
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	   
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	 
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

FOUR ER25 H100

codice code **FL.FOUR.00/100L63F-H1**

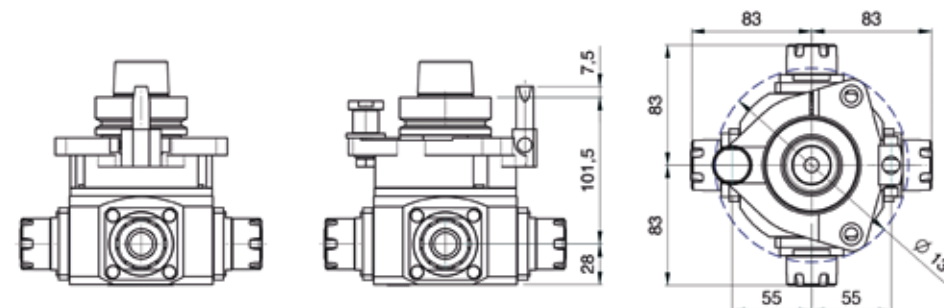
FAST LINE



FOUR ER25 H100
FL.FOUR.00/100L63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrospindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Tipo pinza Collet type		4 x ER25
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Diametro foro lama Blade hole diameter	mm	-
Peso Weight	Kg	5,6
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY
FL.FOUR.00 WWW-X-YYY-ZZ

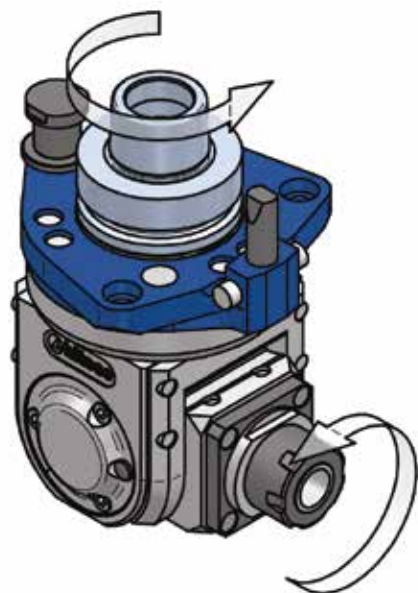
ALTEZZA HEIGHT	WWW	
100	100	
145	145	
180	180	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
ER25 MINI	L	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

TILT ER25 H115

codice code **FL.TILT.00/115L63F-H1**

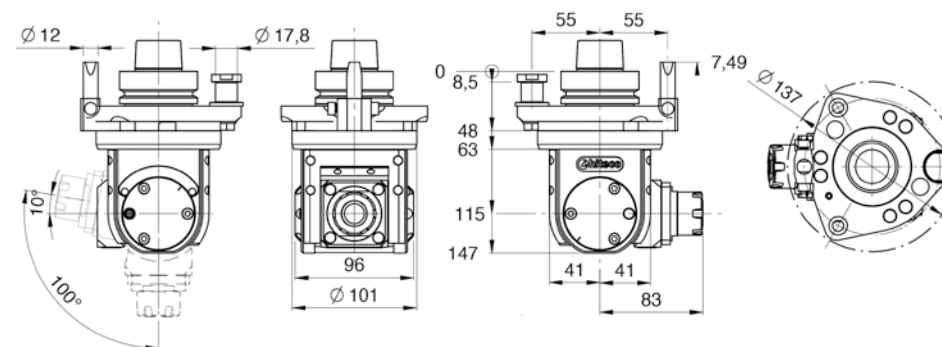
FAST LINE



TILT ER25 H115
FL.TILT.00/115L63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	15500*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrospindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1
Angolo di tilt Tilting angle		0° - 100°
Attacco utensile Tool coupling		ER25 MINI
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	2 - 16
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Diametro foro lama Hole blade diameter	mm	-
Peso Weight	Kg	5
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY

FL.TILT.00 WWW-X-YYY-ZZ

ALTEZZA HEIGHT W/W

115 115

ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER X

ER25 MINI L

ER20B** M

ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE YYY

HSK 63F 63F

HSK 63E 63E

ISO 30 I30

ISO 30 SCM* I3S



RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION ZZ

SCM HITECO 1 PIN H1

SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN S3/(S1)

ISO 30 SCM* SS*

BUSELLATO BU

BIESSE BI

CMS CM

SCM 1 PIN OLD D1

SCM/HITECO 3 PIN H3

(con ut. pneumatiche with air supplies)

SCM/MORBIDELLI 3 PIN SP

(con ut. pneumatiche with air supplies)

HOMAG HO

(con ut. pneumatiche with air supplies)



VARIE SUNDRY ITEMS

CHIP CHIP

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

MASTER LINE

- Personalizzazioni per tecnologie di processo
Customizations for process technologies

DSIDE ER20 H195 cod. ML.DSIDE.00/195N63F-H1 p. 24

NOTCH FRESA H180 cod. ML.NOTCH.00/180P63F-H1 p. 26

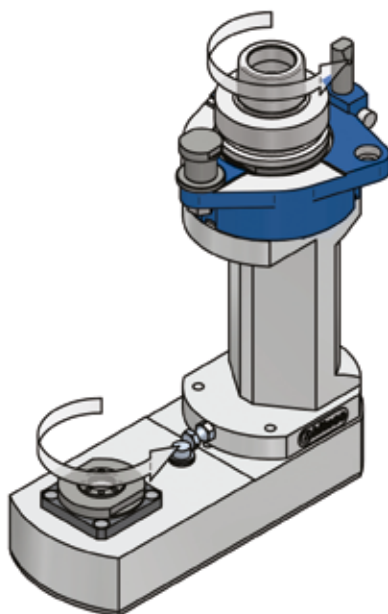
COPY ER32 H175 cod. ML.COPY.00/175C63F-H3 p. 28



DSIDE ER20 H195

codice code **ML.DSIDE.00/195N63F-H1**

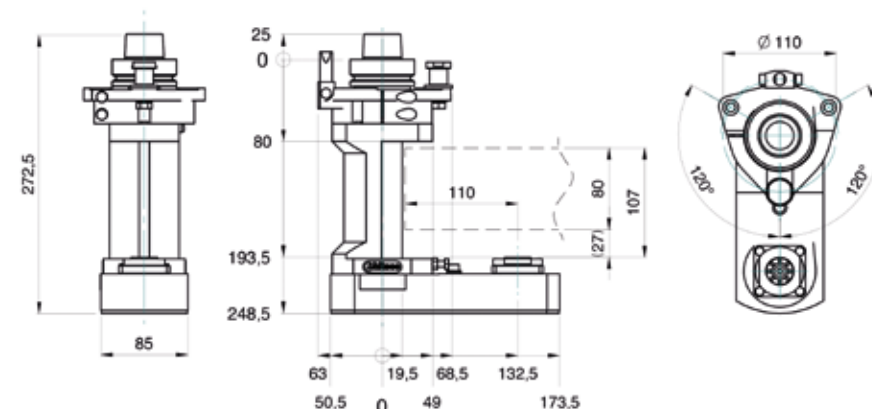
MASTER LINE



DSIDE ER20 H195
ML.DSIDE.00/195N63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Attacco utensile Tool coupling		ER20
Massima velocità rotazione Max speed	giri/min rpm	13000*
Senso rotazione mandrino Electrospindle rotation		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione Possibility to change electrospindle		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	13
Diametro lama Blade diameter		-
Peso Weight	kg	~6
Profondità di lavorazione Working depth		vedi disegno see drawing
Massima temperatura Max temperature	°C/F	75
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY
ML.DSIDE.00 WWW-X-YYY-ZZ

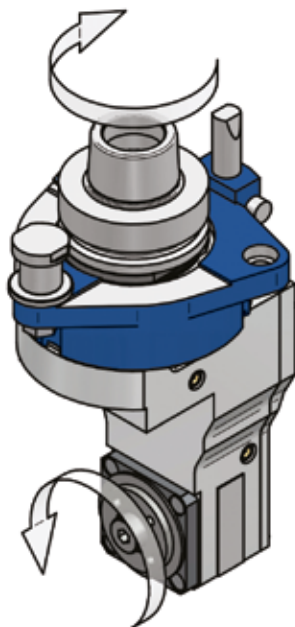
ALTEZZA HEIGHT	WWW	
195	195	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
ER20	N	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

NOTCH FRESA H180

codice code **ML.NOTCH.00/180P63F-H1**

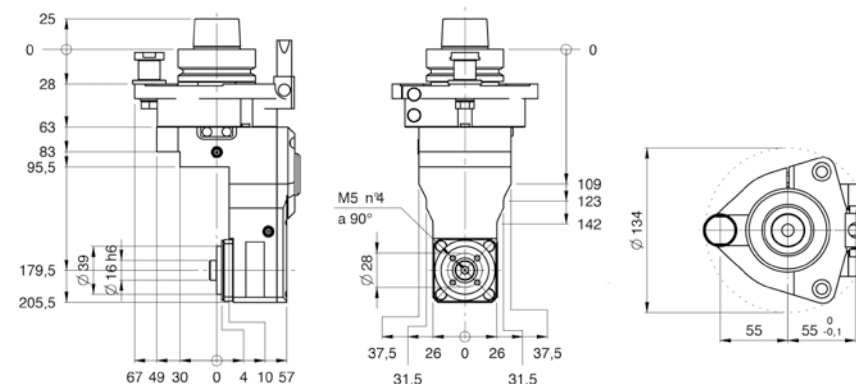
MASTER LINE



NOTCH FRESA H180
ML.NOTCH.00/180P63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	6000*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	13000*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electros spindle direction		SI
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:2,17
Tipo pinza Collet type		-
Diametro lama Blade diameter	mm	70*
Diametro foro lama Blade hole diameter	mm	16
Peso Weight	Kg	5
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY
ML.NOTCH.00 WWW-X-YYY-ZZ

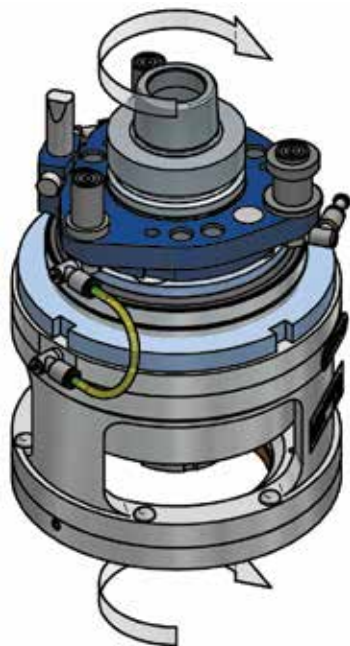
ALTEZZA HEIGHT	WWW	
180	180	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
FRESA	P	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

COPY ER32 H175

codice code **ML.COPY.00/175C63F-H3**

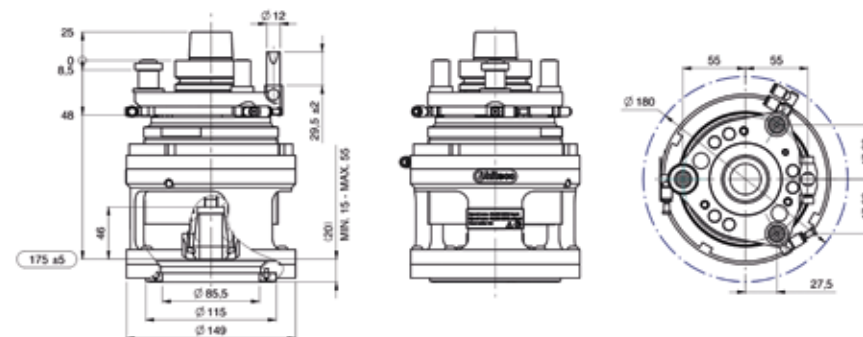
MASTER LINE



COPY ER32 H175
ML.COPY.00/175C63F-H3

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	18000*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrosindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1
Attacco utensile Tool coupling		ER32
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	2 - 20
Capacità palpante Floating Capacity	mm	10
Distanza di spostamento Adjustment Capacity	Kg	40
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Connessione asse C C axis connection type		H3

* vedere manuale see user manual



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY

ML.COPY.00 WWW-X-YYY-ZZ

ALTEZZA HEIGHT

175 175

ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER

ER 32 X

ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE

HSK 63F 63F

HSK 63E 63E

ISO 30 I30



RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION

SCM/HITECO 3 PIN H3

(con ut. pneumatiche with air supplies)

SCM/MORBIDELLI 3 PIN SP

(con ut. pneumatiche with air supplies)

HOMAG HO

(con ut. pneumatiche with air supplies)

BIESSE BP

(con ut. pneumatiche with air supplies)



VARIE SUNDRY ITEMS

CHIP CHIP

FLANGIA PALPATRICE FLOATING FLANGE D40

Dutensile TOOL Dmax max: 40mm

FLANGIA PALPATRICE FLOATING FLANGE D116

Dutensile TOOL Dmax max: 40mm

ANELLO DI SPESSORAMENTO AS

SHIM

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS



ITM UNITEC GmbH
Kuchengrund 19
71522 Backnang

Tel. +49 7191 495 265-0
Fax +49 7191 495 265 10
info@itm-unitec.com
www.itm-unitec.com

